

Everyday Glossy Photo Paper

Art No. 3W

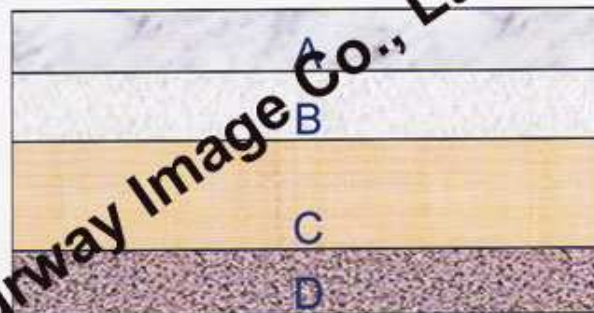
Physical properties

	Unit	Standard	Product Grammage				
			150g	180g	200g	210g	230g
Grammage	g/m ²	ISO 536:1995	150± 6	180 ± 8	195 ± 10	210 ± 10	230 ± 10
Thickness	um	ISO 534:2005	170 ± 20	210 ± 20	240 ± 20	260 ± 20	290 ± 20
Smoothness	S	ISO 5627:1995	≥30		≥20		≥15
ISO Brightness	%	GB/T7974-1987	103 ± 7				
Gloss (75°)	%	ISO 8254-1:1999	≥ 71				
Opacity	%	ISO 2471:1998	95-100				

Structure

Layer structure of glossy inkjet photo paper

- A: Image-forming layer (glossy)
- B: Ink Receiver (glossy)
- C: Photobase
- D: Back-coated layers



Printer settings: Best, 1440dpi, 2880dpi, 5760 dpi

Paper settings: Photo paper

Compatible with desktop printers from: Canon, Epson, HP, Lexmark

Edit:

Audit :

Approve:



3W 产品（钻石等级）交付与验收标准

ZST-QT-C-020

生效日期：2007-7-1

版本：A 版

编号：WB005

1. 适用范围：3W 各克重规格系列，钻石等级的产品

2. 产品适用性

本系列产品适用于目前市场主流的染料型墨水打印机（Epson, HP, Cannon）喷墨打印，不适用于颜料墨水的打印，尤其是黑色颜料墨。由于市场上打印机墨水配方，打印机喷墨方式，打印机进纸结构的不同，产品色彩呈现和进纸状况有所区别，请在选购时优先进行样品的确认。

3. 定义

3.1.1 色密度总和

产品在中世拓指定打印条件下打印青（C）、品红（M）、黄（Y）、黑（BK）、红（R）、绿（G）、蓝（B）标准色块，10 分钟后测试各色块密度值的总和。

3.1.2 快干性

产品打印后墨水快速干透（以手指触摸图片不会污染手指为原则）的特性。

3.1.3 渗墨

纸张打印后，不同墨水之间出现的墨水相互渗透的情况。

3.1.4 长边弯曲

产品弯曲轴线与纸张纵向纹理垂直的弯曲，简称长弯。

3.1.5 短边弯曲

产品弯曲轴线与纸张纵向纹理平行的弯曲，简称短弯。

3.1.6 缺陷等级 Maj

使用时会对人身造成伤害的或超出标准时完全不能使用的缺陷等级。

3.1.7 缺陷等级 Min

使用时不会对人身造成伤害的或超出标准时可降低要求使用的缺陷等级。

4. 打印性能

打印条件	测试图片	GB/T 18721 印刷技术印前数据交换 CMYK 标准彩色图像数据或双方认可的图片		
	打印机	EpsonR230 或双方认可的染料墨打印机型	墨水	原装染料墨水

打印设置		优质照片纸+最佳质量			
项目	标准或要求	单位	检测标准(仪器)	缺陷等级	
打印 指标	色密度总和	9.2 ± 0.5	-	分光光度仪	Min
	快干性	< 3	S	秒表	Min
	渗墨	< 0.15	mm	40倍放大镜	Min
	分辨率	< 5	pts	ZST标准测试页	Min

5. 物理指标

项目	单位	要求					检测标准	缺陷等级
		150	180	200	210	230		
克重	g/m ²	150 ± 6	180 ± 8	195 ± 10	210 ± 10	230 ± 10	ISO 536:1995	Min
厚度	um	170 ± 20	210 ± 20	240 ± 20	260 ± 20	280 ± 20	ISO 534:2005	Min
光泽度	%	> 71	> 71	> 71	> 71	> 71	ISO 8254-1:1999	Min
ISO 亮度	%	103 ± 7	103 ± 7	103 ± 7	103 ± 7	103 ± 7	ISO 2471:1998	Min
平滑度	S	> 30	> 30	> 20	> 20	> 15	ISO 5627:1995	Min
不透明度	%	> 95	> 95	> 95	> 95	> 95	ISO 2470:1999	Min

6. 外观指标

项目	单位	要求		检测标准	缺陷等级	
		小平张 (<1/8m ²)	大平张 (>1/8m ²)			
尺寸	mm	± 1	± 2	GB 451.1:1989	Min	
偏斜度	mm	± 1	± 2	GB 451.1:1989	Min	
弯曲度	短弯 (K)	m ⁻¹	K < 1.75	ISO 14968:1999	Maj	
	长弯 (K)	m ⁻¹	K < 3.5		Min	
尘埃度	< 0.1 mm ²	个/m	忽略	GB/T1541	Min	
	0.1~0.3 mm ²	个/m ²	16		Min	
	0.3~0.5 mm ²	个/m ²	6		16	Min
	0.5~0.7 mm ²	个/m ²	2		16	Min
	> 0.7 mm ²	个/m ²	无		1	Min
麻坑	0.05~0.1 mm ²	个/cm ²	20	20	QB/T3518-1999	Min

	0.1~0.5 mm ²	个/cm ²	5	5	附录 C	Min
	>0.5 mm ²	个/cm ²	无	无		Min
端面整齐度	mm		0.6	2.5	刻度尺	Min
色差	同一批产品色差 ≤ 1.5				GB/T7975:1987	Min

7. 其它

每一批产品中无明显破损, 死褶, 分层, 漏涂, 蚊虫, 脏污等纸病的产品。

8. 检验规则

8.1 产品交货检验, 抽样检查按 GB/T 2828.1 规定进行, 平张产品单位为件, 卷筒纸单位为卷。采用正常检验一次抽样方案, 一般检验水平 II, 合格质量水平 (按不合格品率):

AQL=2.5 (缺陷等级 Maj), AQL=4.0 (缺陷等级 Min)。

8.2 试样的采取和检验前的处理按照 GB/T 450 和 GB/T 1073 规定进行。

8.3 用户对批质量有异议时, 应在到货后一个月内通知供方共同复验, 如不符合本标准要求, 应判为批不合格, 由供方负责处理。

9. 标志、包装、运输、储存

9.1 本产品的包装及标志按 GB/T 1342 规定, 并做如下补充:

- 每件产品的标志应符合产品名称、型号、等级、生产批号、数量、净重、毛重等或按照客户要求标示;
- 成品包装由内包装和外包装组成, 内包装应使用塑料袋防潮; 外包装根据情况分别使用瓦楞纸箱牛皮纸或缠绕膜, 或根据客户要求, 设计个性包装;
- 所有包装应防潮、防折、避光。

9.2 产品在运输中应使用有篷且洁净、干燥的运输工具, 妥善保存, 严防雨淋、曝晒、剧烈碰撞、过度挤压和倾倒。

9.3 产品应贮存于通风, 避光, 阴凉的环境中, 推荐温湿度为: (23±5)℃、(40~60)%。

编制: 邵欣 2007.6.21

审核: Helen 2007.6.21

批准: 2007.6.23

会签: